

Communiqué de presse

La stabilisatrice Wirtgen WR 2400 et l'épandeur automoteur Streumaster SW 16 SC (6x6): une équipe de choc !

Depuis le récent partenariat entre Wirtgen et Streumaster, la stabilisatrice Wirtgen WR 2400 et l'épandeur SW 16 SC Crocodile font pour la première fois équipe en France sur le chantier de la Rocade Sud de Rouen.

Grosse agglomération de 700 000 habitants, Rouen ne bénéficie pas d'une situation topographique très favorable à de nouvelles infrastructures routières mais le contexte du développement futur du port et le positionnement stratégique de la ville sur l'axe autoroutier Nord-Sud de l'Europe A28 / A13 ainsi que l'engorgement chronique des voies d'accès ont eu finalement raison de longues années d'attente.

Prévu pour une mise en circulation en juillet 2008, le contournement sud de Rouen est une rocade de 2 x 2 voies avec BAU de 4,5km de longueur dont le budget estimatif est de 50 millions d'Euros. Débutées en 2006, les opérations de terrassement de la Zone Sud 3 sont assurées par la Société Guintoli. Sur ce seul tronçon entre Saint-Étienne du Rouvray et le Rond-point des Vaches (RD 18) et dans le cadre d'un futur contournement Est, il a fallu réaliser 8 ouvrages d'art dont une tranchée couverte pour passage faune et piétons ainsi que 6 bassins de rétention avec géotextile.

Les travaux ont mobilisé en phase intensive d'activité jusqu'à 60 personnes qui ont travaillé en 2 postes et une moyenne de 40/45 machines pour un volume de matériau de 1 million de m³, essentiellement du calcaire blanc et de l'argile à silex.

L'arase terrassement d'une épaisseur de 35 cm a bénéficié d'un traitement à la chaux malaxée.

Depuis l'automne, on assiste à la fin des travaux de terrassement avec la réalisation de la couche de forme et des remblais techniques. L'équipe en place est désormais passée à 25 personnes qui utilisent des bulls, niveleuses et compacteurs

Communiqué de presse

monocylindres ainsi que du matériel d'épandage et de stabilisation, tous équipés de DPS. C'est précisément pour ces opérations que l'Entreprise Guintoli s'est tournée vers Wirtgen dont l'expérience dans ce domaine est sans équivalent.

La couche de forme est exécutée en plusieurs étapes consécutives avec en tout premier lieu une opération de broyage pour casser les silex. Elle est ensuite traitée à la chaux sur une profondeur de 35 cm et, dès le lendemain, renforcée par l'adjonction de liant SIDMIX avec malaxage puis compactage.

Si la WR 2400 du parc Guintoli s'est naturellement imposée pour le malaxage de la chaux de l'arase puis le concassage des silex grâce à des performances et une robustesse appréciée de longue date par les terrassiers, le partenariat Wirtgen / Streumaster dévoile ici toute sa pertinence.

Streumaster, société allemande de renom, fabrique depuis 1967 des épandeurs tractés et automoteurs pour la construction routière ou l'agriculture bénéficiant d'une conception innovante ainsi que d'une fabrication de grande qualité. Ce savoir-faire et cette notoriété ont permis d'initier un rapprochement logique avec le Groupe Wirtgen, leader incontesté du matériel de stabilisation, pour qui Streumaster développe désormais des matériels spécifiques. Cette collaboration couvre 4 modèles tractés et 3 automoteurs d'une capacité de 10 à 16,5m³.

C'est précisément le SW 16 SC qui a été choisi pour les opérations d'épandage sur le chantier de la rocade sud de Rouen afin d'assurer une concentration précise de la chaux et du ciment, conformément aux recommandations du laboratoire indépendant en charge du dossier et aux études internes de la Société Guintoli. Ce dosage est également contrôlé par le Laboratoire Régional des Ponts & Chaussées et les équipes du département.

Le SW 16 SC « Crocodile » est un automoteur 6x6 destiné à l'épandage de liant pulvérulent, cette machine équipée d'un système électronique avec pesage et dosage automatique est la première de ce type en France. Le Crocodile est conçu à partir d'un tracteur John Deere avec moteur 6 cylindres turbocompressé de 240 CV. La

Communiqué de presse

transmission hydrostatique et les 6 roues motrices permettent de se déplacer aisément en toutes circonstances, selon 2 gammes de vitesse en mode 6 x 6 (max. 16 km/h) et jusqu'à 40 km/h en 2 roues motrices. Le châssis mécano soudé en acier est destiné à résister aux sollicitations les plus exigeantes et son carénage intégral protège parfaitement tous les composants. L'articulation centrale avec couronne d'orientation peut être verrouillée pendant le transport. Enfin, la direction hydrostatique par vérins double effet permet des manœuvres sans effort.

La cabine très spacieuse dispose d'une visibilité panoramique sur 310°. Elle est équipée, pour le confort de l'opérateur, d'une climatisation, d'un siège à suspension pneumatique, d'une colonne de direction réglable et d'une radio CD. En mode épandage, la conduite peut se faire avec le volant ou le joystick. L'inverseur de marche autorise un contrôle rapide de la translation. Véritable poste de pilotage regroupant toutes les fonctions, la cabine intègre :

- Le « Command Center », centralisant tous les paramètres de l'automoteur,
- Le Terminal « Streumaster » pour le réglage de l'épandage
- Et, en option, un système GPS de haute précision « Greenstar Parallel Tracking »

Un dispositif d'air comprimé de 240 litres permet en outre à l'opérateur de conserver un espace de travail toujours propre.

Si le tracteur et le châssis sont des composantes qui garantissent la robustesse et la fiabilité de l'épandeur, ce sont les qualités intrinsèques du système d'épandage Streumaster qui ont incontestablement séduit les opérateurs et responsables de l'Entreprise Guintoli.

Tout d'abord, la cuve d'une capacité de 16,5m³ est en tôle soudée en continu, elle dispose aussi de nombreux renforts intérieurs pour éviter toute déformation. Elle peut bénéficier, en option, d'un dispositif de pesage embarqué 4 plots et, en complément, du système Weigh Tronic de contrôle électronique du dosage.

Un convoyeur à barrette entraîné par 2 moteurs hydrauliques garantit l'alimentation régulière du liant.

Communiqué de presse

Les deux vannes de raccordement situées de chaque côté de la cuve sont équipées d'une grille de filtration. La régularité du remplissage est assurée par un événement situé à l'arrière de la trémie et le capteur de remplissage envoie un signal lumineux à l'intérieur de la cabine ainsi qu'un avertissement sonore lorsque la cuve est pleine.

Le caisson de gavage dispose d'une trappe pilotée par l'ordinateur de bord qui s'ouvre et se ferme automatiquement lors de l'épandage ou le remplissage de la trémie.

La chambre volumétrique est équipée de 3 capteurs reliés à l'ordinateur pour réguler précisément l'approvisionnement en liant. Les 2 vis sans fin du bac de dosage brassent les adjuvants et alimentent les rotors alvéolaires de façon homogène. Ensuite, les 3 rotors alvéolaires anti-colmatage (breveté Streumaster) épandent de façon constante et précise les liants quelle que soit leur fluidité ou densité sur une largeur variable de 920 à 2760 mm. Les jupes multi bandes translucides en caoutchouc limitent la dispersion des particules.

Sur un chantier tel que la Rocade Sud de Rouen, la précision du dosage revêt 2 aspects : principalement, celui du respect des recommandations des laboratoires pour la qualité de la portance mais aussi la quantité et, par voie de conséquence, le coût de liant consommé. Le circuit load-sensing assure une souplesse de conduite et une réactivité optimale au Crocodile 6x6 tandis que l'électronique régule automatiquement l'ouverture des vannes en fonction des variations de la vitesse de déplacement.

Le terminal Streumaster : 8 touches et 1 molette, un concentré de technologie d'une simplicité d'utilisation sans équivalent ! Tous les paramètres de l'épandage sont regroupés sur un écran convivial où l'opérateur visualise la surface travaillée, l'épandage au Km/m², la moyenne d'épandage, la vitesse de déplacement, le volume résiduel dans la cuve, la pression du circuit hydraulique, le nombre de rotors en fonctionnement, la largeur d'épandage, etc. Fini le temps des programmations alambiquées, l'efficacité est toujours issue de la performance combinée à la simplicité.

Communiqué de presse

Comme sur de nombreux chantiers de par le monde, le Groupe Wirtgen et la Société Streumaster se sont de nouveau positionnés sur la Rocade de Rouen comme les partenaires de référence en matière de terrassement.

Ce texte comprend 8 357 caractères (espaces inclus).

Pour toute information complémentaire :

Wirtgen GmbH
Claudia Fernus
Reinhard Wirtgen Strasse 2
D- 5358 Windhagen
Tél.: +49 2645 131 744
Fax: +49 2645 131 499
E-mail : presse@wirtgen.de

Contact France
Melb@ Mkg
Murielle Bataille
55, avenue Paul Vaillant-Couturier
94800 Villejuif
Tél.: +33 (0)675 239 329
E-mail: contact@melba.fr



Le SW 16 SC « Crocodile » Streumaster est un automoteur 6x6 destiné à l'épandage de liant pulvérulent, équipé d'un système électronique avec pesage et dosage automatique



La régularité du remplissage est assurée par un évent situé à l'arrière de la trémie et le capteur de remplissage envoie un signal lumineux à l'intérieur de la cabine ainsi qu'un avertissement sonore lorsque la cuve est pleine



La précision du dosage revêt 2 aspects : principalement, celui du respect des recommandations des laboratoires pour la qualité de la portance mais aussi la quantité et, par voie de conséquence, le coût de liant consommé

Communiqué de presse



Le terminal Streumaster : 8 touches et 1 molette, un concentré de technologie d'une simplicité d'utilisation sans équivalent ! Tous les paramètres de l'épandage sont regroupés sur un écran convivial



La stabilisatrice Wirtgen WR 2400 et l'épandeur automoteur Streumaster SW 16 SC (6x6): une équipe de choc !

Reproduction libre avec pièce justificative